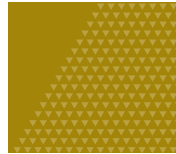




EXTREMAT


CIMENT
HAUTES RÉSISTANCES

FONDACTIONS, OUVRAGES AGRICOLES
OU FORTEMENT EXPOSÉS



EXTREMAT® CEM III/A 42,5 N-LH CE PM-ES-CP1 NF (CEM III/A 42,5 N CE PM-ES-CP1 NF)

PRÉSENTATION

EXTREMAT® est une gamme de ciments à hautes résistances aux environnements agressifs, certifiés selon les exigences de la norme NF EN 197-1 et du référentiel de certification de la marque NF-Liants Hydrauliques (NF 002). 

EXTREMAT® CEM III/A 42,5 N-LH CE PM-ES-CP1 NF est un ciment à faible chaleur d'hydratation (LH - Low Heat) tel que défini par la norme NF EN 197-1 : 2012.

EXTREMAT® CEM III/A 42,5 N-LH CE PM-ES-CP1 NF répond aux caractéristiques complémentaires PM, ES et CP, conformes respectivement aux normes NF P 15-317 Ciments pour travaux à la mer, NF P 15-319 Ciments pour travaux en eaux à haute teneur en sulfates et NF P 15-318 Ciments à teneur en sulfures limitée.

EXTREMAT® CEM III/A 42,5 N CE PM-ES-CP1 NF peut être utilisé tout au long de l'année. Il convient également aux travaux de bétonnage par temps chaud. **EXTREMAT® est fabriqué exclusivement en France dans les usines Vicat.**



PRISE MER



EAUX
SULFATÉES



EXTREMAT® CEM III/A 42,5 N-LH CE PM-ES-CP1 NF est **adapté à la réalisation de bétons en milieux agressifs, ne nécessitant pas de résistances mécaniques initiales élevées.**

DOMAINES D'EMPLOI / USAGES

EXTREMAT® CEM III/A 42,5 N-LH CE PM-ES-CP1 NF est destiné à la réalisation de bétons (NF EN 206-1), armés ou non, en milieux agressifs pour :

- Travaux souterrains.
- Milieux agressifs (*terrains gypseux, eaux pures, eaux d'égouts, eaux industrielles...*).
- Ouvrages en milieu sulfaté.
- Ouvrages en milieu agro-alimentaire.
- Fondations.
- Injections.
- Ouvrages massifs.
- Bétons au contact du gel et des sels de déverglaçage.
- Travaux à la mer.
- Bétons précontraints :
 - sans traitement thermique avec post ou prétension
 - avec traitement thermique et prétension

CONSEILS VICAT

Pour des travaux de bétonnage par temps froid et en milieux agressifs, **préférez EXTREMAT® CEM I 52,5 N-SR3 CE PM-CP2 NF.**

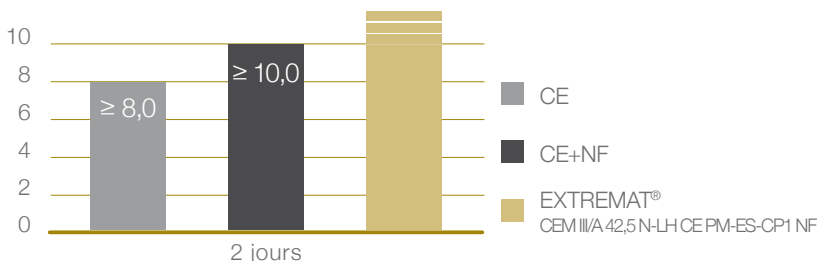
Pour des ouvrages massifs nécessitant une faible chaleur d'hydratation ou pour répondre à des problématiques de réaction sulfatique interne, **préférez ULTIMAT®.**



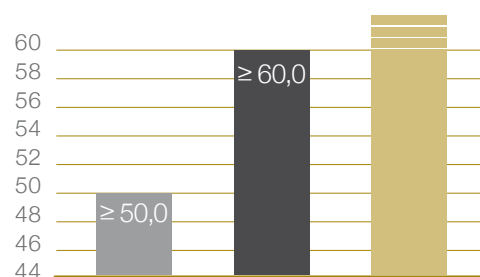
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

EXTREMAT® CEM III/A 42,5 N-LH CE PM-ES-CP1 NF est un ciment de haut fourneau constitué majoritairement de laitier de haut fourneau et de clinker avec ajout de sulfate de calcium.

Résistances mesurées
sur mortier normalisé (en MPa)



Temps de début de prise
sur pâte pure (en minutes)



Classe CP1 :
ions sulfures $S^{2-} < 0,7 \%$

Avec EXTREMAT® CEM III/A 42,5 N-LH CE PM-ES-CP1 NF obtenez une ouvrabilité encore plus importante sur vos bétons.

NB : Les caractéristiques techniques du ciment EXTREMAT® CEM III/A 42,5 N-LH CE PM-ES-CP1 NF figurent sur la fiche technique disponible sur simple demande.

CONSEILS D'UTILISATION

Avant toute utilisation du produit, veuillez vous référer aux informations mentionnées sur le sac ainsi qu'à la fiche de données de sécurité concernée. Celle-ci est disponible sur demande.

Vous pouvez également consulter nos fiches conseils (bétonnage par temps chaud, bétonnage par temps froid, cure des bétons...).

CONDITIONNEMENT



25 kg

Sac

64 sacs / palette



1,5 t

Cimbag®

Nous consulter



> 25 t

Vrac

Usine(s) de production : Xeuilley (54).

Le succès des travaux entrepris avec les produits de la gamme Vicat reste naturellement conditionné par le respect des règles de bonne pratique en matière de préparation, de mise en oeuvre et de conservation des mortiers et bétons.
Document non contractuel.

VICAT - DIRECTION COMMERCIALE CIMENT

Tél. 04 74 18 40 10 - marketing@vicat.fr

